

Dispositifs de Commande de haute technologie

Tous nos ensembles de Filtration sont équipés d'Automates contrôlant toutes les fonctions.

Dans des applications destinées à l'industrie Pharmaceutique, des écrans de visualisation tactiles peuvent être proposés.

Unités en version Antidéflagrante

Des versions spéciales existent pour des atmosphères explosives et/ou à risques d'incendie.

Transport / montage des Unités de Filtration

Leur construction compacte permet à nos unités de Filtration d'être transportées entièrement assemblées, après avoir subi les contrôles en ateliers. Aucune opération de montage n'est nécessaire sur site.

Services pouvant être fournis par ABSOLUT

- Prestations, clés-en-main, sur un site existant, pour améliorer les conditions de travail.
- Définition de dispositifs liés à des procédés existants et/ou de nouvelles lignes de production.

Nos ingénieurs conçoivent le dispositif de filtration requis, préconisent (et peuvent fournir) tous les accessoires nécessaires au fonctionnement du Système.

Nous assurons la garantie des unités clés-en-main.

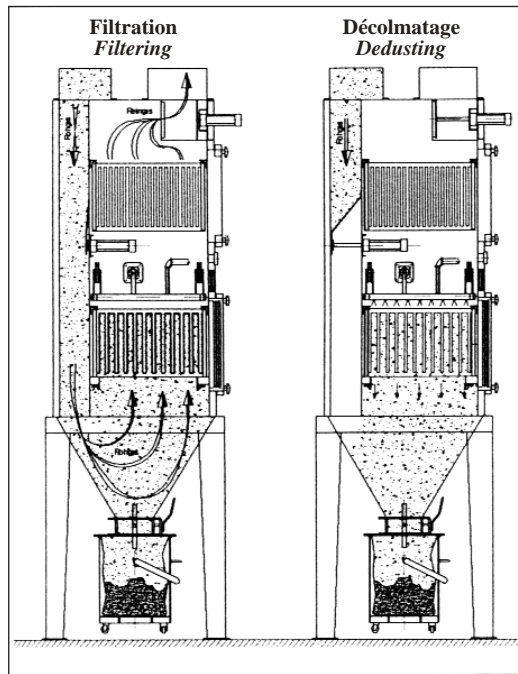
Pour des demandes spécifiques, les unités standards peuvent être modifiées et devenir ainsi des équipements sur mesure pour les applications particulières des Utilisateurs, tout en respectant l'Etat de l'Art dans le domaine de la Filtration.



Nos Clients / Utilisateurs

Toutes branches industrielles dont les matériaux produisent des poussières très fines inhalables, des composés dangereux pour la santé (allergiques, toxiques ou contenant des principes actifs).

Pharmaceutique, Chimique, Cosmétique, Alimentaires, Nucléaire, Informatique, Découpe Industrielle, Salles Blanches...



Highly developed control technology

All with PLCs and supervision of all functions of filter unit. The unit(s) are intergratable in production processes.

For pharmaceutical production rooms touch screen panels are available.

Explosion proof unit version

Application of state of the art fire / explosion suppression or extinguishing systems.

Transportation of filter units

Due to the compact construction of the system the units can be transported fully assembled after passing detailed tests after production.

There is no assembly required on customer's site.

Service provided by ABSOLUT

Turn key engineering on customer's site to improve working conditions in existing production processes, or in planning new production lines.

Our engineers not only design the necessary Filtration system but provide on request all necessary components to it.

Thus the guarantee for the turn key solution is provided by ABSOLUT alone.

Filtres T.H.E. / HEPA Filters



Servithen

ABSOLUT - AIR Filtersystem ®

Poussières résiduelles : 0,1 - 0,0001 mg/m³
Manutention sans risques de contamination

Ce dispositif est basé sur les technologies appliquées en Ventilation dans l'Industrie Nucléaire depuis plus de 30 ans ; Les Standards de haute sécurité, toujours d'actualité, ont été transposés au domaine de la récupération de poussière.

Avantages du Système ABSOLUT - AIR

Très Haute Efficacité

du fait de la possibilité d'utilisation d'un ou deux étages de cassettes filtrantes décolmatables, de différentes dimensions et capacités :

- En version mono-étagée : limite de rejet à 0,1 mg/m³
- En version bi-étagée : limite de rejet à 0,0001 mg/m³
- Captation de 99,997 % des particules > 0,3 microns

Captation des charges les plus importantes de poussières

Des charges supérieures à 150 g/m³ sont sans dommage pour la durée de vie des cassettes filtrantes.

Recirculation de l'air filtré in situ

Pour obtention d'un rendement optimal, et coût énergétique réduit.

Le conditionnement d'air n'est pas affecté.

Récupération des poussières, sans contamination

Au travers des sacs étanches (en version standard).

En atmosphères de poussières dangereuses, utilisation de boîtes à gants, pour éviter tout risque de contamination. Possibilité de mise en place d'un dispositif à dépression, centralisé de récupération de poussières.

Changement de Casette filtrante sans contamination

Afin que les poussières filtrées ne soient pas recyclées dans l'air ambiant, lors du changement de cassette filtrante, il est possible d'utiliser un système de sacs étanches.

Fonctions du système de Filtration ABSOLUT

Tous les Filtres existent en versions mono et bi-étagée en compartiments modulaires (de 1 à 16).

Filtration et décolmatage

Du fait de la finesse des poussières, nos dispositifs sont conçus pour un nettoyage automatique de chacun des compartiments de l'unité sans interruption de fonctionnement.

Pendant qu'une cassette de filtration est en cours de décolmatage, l'autre partie de la (ou des) cassette(s) demeure en circuit actif ; de ce fait, le dépoussiérage n'est interrompu à aucun moment.

Types d'unités

Toutes sont construites en tôle d'acier au carbone ou en inox.

Pour les unités de production, en Industrie Pharmaceutique, nous pouvons proposer des dispositifs à double enveloppe.

Pour de faibles débits (entre 300 et 2.100 m³/h)
Des unités compactes sont proposées, en versions mono ou bi-étagées.

Pour des débits (entre 2.100 et 33.000 m³/h)
Des unités comportant plusieurs modules assemblés sont disponibles, en versions mono et bi-étagées.

Residual Dust content: 0.1 - 0.0001 mg/m³
Cleanest / contamination free handling of filter unit

Our System is based on technologies applied in ventilation in Nuclear Power Field, 30 years ago. These still valid highest security standards have been transformed to the field of dust recovery.

Advantages of the ABSOLUT-AIR Filtersystem

Technically highest possible efficiency,

because of the application of one or two stage dedustable filters cassettes of various sizes:

- One stage version 0.1 mg/m³
- Two stage version 0.0001 mg/m³
- We filter 99,997 % out of 0.3 microns absolut.

Dust recovery of heaviest dust loads of up to 150g/m³

Guaranteed without shortening the service life of the cassettes.

Recirculation of filtered air, because of the high efficiencies

recommendable which helps to save energy costs. Thus also the air-conditioning system is not influenced.

Cleanest / Contamination free dust recovery

With closable bag in bag out system (standard).

For hazardous dusts to avoid contamination of personnel or room application of glove boxes or remote central dust recovery additional use of a vacuum extraction system.

Cleanest / Contamination free filter change

Filtering dusts out of the air absolutely requires cleanest possible filter changes, with the help of the bag in bag out system.

Function of the ABSOLUT-AIR Filtersystem

All filter unit types are built in a one or two stage construction with standardised individually operating module(s) of 1 to 16 assembled together.

Filtering and dedusting

Dealing also with finest ultra light dust particles and aerosols, the system is designed to be cleaned automatically in each module individually.

While one cassette / partial cassette is being dedusted off line, the other partial cassette or cassettes remain on line so that filtration is not interrupted at any time.

Unit types

All unit types are available in carbon steel or stainless steel version.

For production rooms in pharmaceutical applications double walled Gmp versions are available

For small airflows of 300 - 2.100 m³/h several single modules can be applied in one or two stages execution.

For airflows of 2.100 - 33.000 m³/h, variously assembled modules can be applied in one or two stages execution.